

**MARDI 28 SEPTEMBRE**

**TOUTE L'EQUIPE VOUS PROPOSE LE**

**REPAS VÉGÉTARIEN :**

**ENTREE :**

**SALADE COMPOSEE DU JOUR**

**PLAT :**

**PANE VEGETARIEN**

**ACCOMPAGNEMENT :**

**SEMOULE BIO  
PUREE DE PANAIS BIO**

**PRODUIT LAITIER AU CHOIX :**

**DESSERT :**

**COMPOTE BIO**